



## مشخصات فنی خرید ابزارهای برشی ماشینکاری

- ۱- کلیه ی ابزارها مطابق با درخواست ارائه شده از سوی خریدار باشد.
- ۲- نقشه کلیه ابزارها با برند شرکت سازنده ارائه گردد.
- ۳- نقشه ها به طور واضح و خوانا باشند.
- ۴- نقشه ها در قالب فایل PDF ارائه گردد.
- ۵- مدل سه بعدی ابزارها با فرمت STP ارائه گردد.
- ۶- نقشه ساخت ابزارها مطابق با نقشه مهندسی ارائه شده از سوی خریدار باشد.
- ۷- متریال مورد استفاده آلومینیوم ADC12 می باشد.
- ۸- مقدار سیلیس متغیر مابین ۱۰ الی ۱۲ درصد می باشد.
- ۹- سرعت برشی مته ها، بورینگ PCD، فرزها و قلاویزها ارائه گردد.
- ۱۰- فید و دور پیشنهادی ابزارهای ساخته شده ارائه گردد.
- ۱۱- ابزارهای ارائه شده متناسب با حجم تولیدات شرکت باشد.
- ۱۲- طول عمر ابزارها ارائه گردد.
- ۱۳- سازنده می بایست ابزار متناسب با قطعه کار (باربرداری و کیفیت سطح) اقدام نماید.
- ۱۴- جنس مورد استفاده از بهترین متریال باشد.
- ۱۵- مشخصات فنی ابزار به همراه نام و آرم شرکت سازنده بر روی کلیه ی ابزارها حک گردد.
- ۱۶- بسته بندی ابزارها به نحوی باشد که از آسیب دیدگی آن ها خودداری نماید.
- ۱۷- مشخصات حک شده بر روی ابزار نیز بر روی بسته بندی ثبت گردد.
- ۱۸- برگه تأییدیه کنترل کیفیت سازنده، به همراه کلیه ی ابزارهای برشی باشد.
- ۱۹- آچار متناسب با ابزار ارائه شده جهت تنظیم ابزارهای قابل تنظیم در بسته بندی وجود داشته باشد.
- ۲۰- وزن کلیه ی ابزارهای برشی در نقشه ها ثبت گردد.
- ۲۱- لیست قطعات مونتاژ شده بر روی ابزارها به تفکیک نام، مشخصات فنی، کد فنی و متریال ارائه گردد.
- ۲۲- جنس PCD از بهترین گرید باشد.
- ۲۳- ابزار بورینگ PCD ارائه شده از نظر مغایرت قطر، ارتعاش در حین کار و ... بدون مشکل باشد.



- ۲۴- قلاویزها به صورت سه فلوت مستقیم، فرم C، تلرانس Flat Point، 6H، روکش دار باشد.
- ۲۵- قلاویزهای اکسترنال کولانت برای ماشین های مخصوص (الکتروموتور 1450 rpm) استفاده می گردد.
- ۲۶- قلاویزهای اینترنال کولانت بر روی ماشین های CNC (حداکثر 6000 rpm) استفاده می گردد.
- ۲۷- در صورتی که ابزارها قابلیت تنظیم دارند لوازم یدکی نیز به همراه ابزار به تعداد حداقل ۵ عدد در نظر گرفته شود.
- ۲۸- کیفیت سطح ابزارها مطابق با نقشه مهندسی ارائه شده از سوی خریدار باشد.
- ۲۹- در صورتی که ابزار مشکل ساخت داشته باشد، سازنده/تأمین کننده ابزار می بایست نسبت به جایگزین کردن ابزار اقدام نماید.
- ۳۰- محل تحویل ابزارها، شرکت تولیدی گداز قطعه کیا باشد.